

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE E/O ALTRI INCARICHI

Cognome	CHIAPPA
Nome	LAURA
Data di nascita	18 MAGGIO 1960
Comune di nascita	LECCO
Comune di residenza	CREMENO (LC)

Consapevole della responsabilità penale che la legge prevede in caso di dichiarazioni mendaci, falsità in atti e uso di atti falsi, così come disposto dall'art. 76, d.p.r. 445/2000, ai sensi e per gli effetti degli articoli n. 46 e n. 47 del d.p.r. n. 445/2000 e s.m.i.:

dichiara

CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI e/o ALTRI INCARICHI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONI DEL COMPENSO (d.lgs. 33/2013, art. 14, comma 1, lett. d-e)			
<i>Incarico</i>	<i>Ente</i>	<i>Periodo</i>	<i>Compenso (lordo annuo)</i>

Eventuali annotazioni

Di essere informato che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito web della Fondazione IRCCS Ca'Granda - Ospedale Maggiore Policlinico nella sezione "Amministrazione Trasparente".

Data, 30/08/2019

Firma del dichiarante

